



BELLOTA

4

Scheibenegge

In diesem Abschnitt finden Sie Scheiben unterschiedlicher Konkavität und Größe für Scheibeneggen und -pflüge. **BELLOTA** führt in seiner Produktion strenge Qualitätskontrollen durch, die eine absolute Homogenität der Scheiben gewährleisten und somit die Feldarbeit vereinfachen. Die richtige Härte garantiert optimale Flexibilität und Zähigkeit, um Stöße abzufangen und Brüchen vorzubeugen und gleichzeitig extrem abrasiven Böden zu widerstehen. All diese Aspekte garantieren die Erfüllung der Zähigkeitsprüfung oder sog. Kugeldruckprüfung, mit der die Bruchfestigkeit der Scheiben festgestellt wird.

BELLOTA-Scheiben waren die ersten aus Borstahl hergestellten Scheiben, die eine optimale Ausgewogenheit zwischen Härte und Zähigkeit gewährleisten, in anderen Worten eine extrem lange Lebensdauer ohne Materialbrüche.

Дисковая борона

В этом разделе Вы найдете диски для дисковых борон и дисковых плугов различной вогнутости и размеров. **BELLOTA** осуществляет строгий контроль качества, который гарантирует абсолютную однородность дисков, выполняя отличную обработку почвы. Корректная твердость диска обеспечивает необходимую гибкость и прочность для того, чтобы поглощать удары при работе, избегая возникновения трещин и сколов, но в тоже время выдерживать нагрузки при работе на абразивных почвах. **BELLOTA** гарантирует, что диски выдерживают испытание на прочность, так называемое испытание металлическим шаром, что увеличивает сопротивляемость возникновению трещин и сколов. Диски **BELLOTA** были первыми дисками на рынке, произведенными из борсодержащей стали, гарантируя идеальный баланс твердости и прочности, обеспечивающий максимальный срок службы дисков без поломок.

Vorteile:

Das umfangreichste Angebot auf dem Markt, das sich allen Maschinentypen, Achsen, Bodenbedingungen und der gewünschte Bearbeitungsart anpasst. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung von Scheiben nach bestimmten Anforderungen.

Eigenschaften:

- Borstahl.
- Härte: 50 +/2 HRc, was durch Einsatz eines automatischen Temperaturkontrollsystems während der Wärmebehandlung garantiert wird. Diese Härte gewährleistet Flexibilität und die Fähigkeit Stöße bruchfrei abzufangen, was der Scheibe eine längere Lebensdauer sogar unter extremen Bodenbedingungen verleiht.
- Präzise und gleichmäßig gedrehte Schneiden, die ein optimales Eindringen in den Boden ermöglichen.
- Erfüllen des Kugelversuchs (Bruchschlagfestigkeit).

Die richtige Härte ist wesentlich entscheidend für eine maximale Verschleißfestigkeit der Scheibe, ebenso wie die Fähigkeit bruchfrei den Hindernissen auszuweichen und die ursprüngliche Form wiederzuerlangen. Dies wird mit einer präzisen und genau geregelten Wärmebehandlung erreicht. Bellota garantiert die richtige Härte bei allen Scheiben durch die automatische Kontrolle in allen Fertigungsschritten, so dass fehlerhaft behandelte Scheiben automatisch ausgesondert werden.

Anwendungsbereich:

Scheiben für Scheibeneugen oder -pflüge.

Преимущества:

Самый широкий выбор на рынке, агрегируются со всеми видами сельхозтехники, валами, пригодны для почв с любыми характеристиками и всех видов работ. Специализация: разработка моделей под заказ.

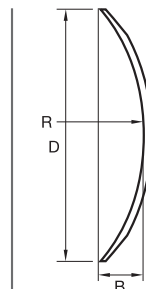
Характеристики:

- Борсодержащая сталь.
- Твердость: 50 +/2 HRc гарантируется внедрением системы автоматического контроля термообработки. Такая твердость обеспечивает упругость и маневренность диска, позволяющие поглотить удары без его повреждения, поэтому срок эксплуатации диска достаточно велик даже при самых неблагоприятных характеристиках почвы.
- Точность заточки, однородная режущая кромка для оптимальной глубины обработки почвы.
- Успешно проходят тест на прочность (тест шариком).

Надлежащее значение твердости диска является первостепенным показателем для обеспечения максимального сопротивления износу, и в тоже время придает диску упругость, необходимую для восстановления формы при деформации без последующего повреждения диска. Это достигается применением точных контролируемых технологий термической обработки. Компания Bellota гарантирует надлежащую твердость в 100% производимых компанией дисков. Это достигается благодаря внедрению системы автоматического контроля на производстве, при котором диск, не прошедший соответствующую термическую обработку, автоматически удаляется из процесса производства.

Использование:

Диски для дисковой бороны или плуга.



Konkave Scheiben / Вогнутые диски

Konkavitäts-Tabelle / Характеристики вогнутости

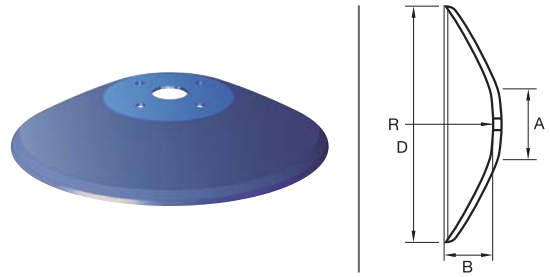
Schneidkante Кромка	1942		1903		1904		1905		1906		1907		1948		1910	
	1932		1913		1914		1915		1916		1917		1938		1920	
"	R: 498 ± 8 mm		R: 545 ± 8 mm		R: 595 ± 10 mm		R: 620 ± 10 mm		R: 680 ± 10 mm		R: 722 ± 10 mm		R: 797 ± 15 mm		R: 983 ± 15 mm	
	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm
10					15	254			11	254						
11									14	281						
12									15	303						
13									20	331						
14			29	353	26	355	26	356	23	357						
15									26	377						
16	43	410	39	413	36	415	34	416	32	419	30	417	27	418	22	420
18	54	456	49	457	45	460	43	460	40	463	37	462	34	464	28	465
20	67	506	61	508	58	511	53	512	50	515	46	512	43	516	35	519
22	84	556	76	560	70	562	67	565	61	567	57	567	52	570	43	574
24	100	605	90	607	83	609	80	612	73	616	67	614	62	619	50	624
26	120	655	110	656	100	661	96	664	87	670	81	668	73	676	60	680
28	141	695	127	704	117	708	112	711	102	722	94	718	85	726	70	733
30					133	754	128	752	114	762			97	770		
32									132	814			101,5	816		
34													128	865		
36									174	915			146	922		

Auf Seite 108 finden Sie die unterschiedlichen Schneidkanten / См. на стр. 108 различные виды кромок.

Trapez-Form / Конические диски

Konkavitäts-Tabelle / Характеристики вогнутости

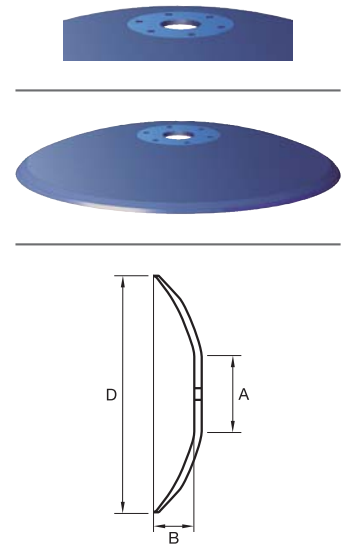
Schneidkante Кромка	A	1971				
	B	1976		1977		
"	R: 645 ± 10 mm					
	B mm	D mm	B mm	D mm		
18	64	450				
20	76	500	60	502		
22	92	550	73	557		
24	106	595	81	602		
26	125	650	96	657		
28	143	690	108	707		
30			123	765		
32			134	820		
36			166	910		



Mit flachem Ansatz / Тарельчатые диски

Konkavitäts-Tabelle / Характеристики вогнутости

Schneidkante Кромка	A	1964		1965		1953		1954		1966		1956		1967 1968*	
	B	A: 110 ± 5 mm		A: 130 ± 5 mm		A: 155 mm		A: 155 mm		A: 160 ± 5 mm		A: 170 ± 5 mm		A: 180 ± 5 mm	
"		B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm
	14								24	355					
15								28	378						
16	37	414	36	415	15	421	35	415			10	406	16	422	
18	47	459	45	460	21	466	44	458	36	463	11,5	457	22	457	
20	58	510	56	511	29	518	57	510	45	514	14	508	28	520	
22			70	563	39	572			57	566	17	582			
24			84	609	49	620			69	615					
26					62	674			79	672					
28					76	724			95	720					
30									106	762					
32									123	817					

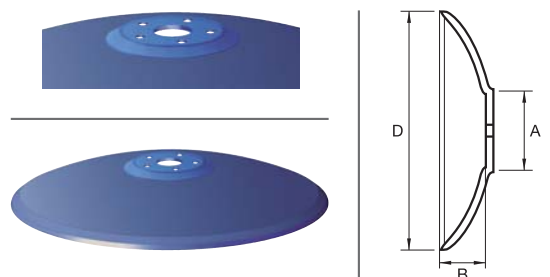


* 30° äussere Schneidkante / Внешняя кромка 30°

Mit flachem Ansatz verstaerkt / Тарельчатые с подштамповкой

Konkavitäts-Tabelle / Характеристики вогнутости

Schneidkante Кромка	A	1960		1959		1961		1952	
	B	1969		1963		1962			
"		A: 130 ± 5 mm		A: 130 ± 5 mm		A: 170 ± 5 mm		A: 210 ± 5 mm	
		B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm	B mm	D mm
16				32	413				
18	49	460	41	462	46	461			
20	60	513	49	509	54	512			
22	71	565			65	565	48	572	
24	84	614			80	615	65	618	
26	96	668			91	670	77	675	
28					105	720	92	724	
30							108	770	
32							126	817	




Eigenschaften:

- Alle aus inPHInium gefertigten Scheiben haben eine Härte von 55-2 HRC und bestehen die Kugeldruckprüfung. Maximale Haltbarkeit ohne Materialbrüche.
- Scheibe inPHInium vor, die Scheibe mit der längsten Lebensdauer auf dem Markt ohne Brüche.
- Je härter eine Scheibe ist, umso weniger Zähigkeit weist sie auf. Eine Scheibe wird dann als zäh betrachtet, wenn sie die Kugeldruckprüfung besteht. Bellota hat nun mit einem neuen Stahl und der Spezialbehandlung Borodur® die Scheibe inPHInium entwickelt, eine Scheibe mit der perfekten Ausgewogenheit zwischen Härte und Zähigkeit.
- Eine den Anforderungen jedes Kunden angepasste Produktpalette.

Характеристики:

- Все диски Инфиниум имеют твердость 55 (-2) HRC и выдерживают испытание металлическим шаром, и представляют собой диски с максимальным сроком службы без трещин и сколов.
- Bellota начала производство диска Инфиниум - диск с большим сроком службы на рынке без поломок.
- С увеличением твердости диска его прочность не должна уменьшаться. Диск считается прочным, если он выдержал испытание металлическим шаром. Применяв новый вид стали и специальную обработку Бородур, Bellota смогла произвести диск Инфиниум, который отлично сочетает в себе баланс между твердостью и прочностью.
- Ассортимент, отвечающий требованиям каждого клиента.


inPHInium

Ø"	→ ←		F
22"	6	50	14
24"	6	50	14
26"	6	50	12
28"	6	50	12

inPHInium



1992 VORTEX

Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	→ ←	Grs.		Wellen № волновых изгибов	O	Flach ansatz Плоская центр. часть	F
1992	17"	441	6	6.350	50	18	28	230	16
1992	18"	458	6	7.060	50	18	32	230	16
1992	20"	511	6	9.700	50	18	32	230	16
1992	22"	565	6	10.450	50	18	32	230	14
1992	24"	618	6	13.540	50	18	32	230	14

Vortex® ist eine Marke von CFC Distributors. / Vortex - это марка CFC Дистрибьютеров
Scheibe für vertikale Bodenbearbeitung / Диск для вертикальной обработки

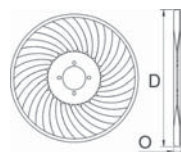
1992 VORTEX




1992 VORTEX



1992 VORTEX



1927 VORTEX

Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	→ ←	Grs.		Wellen № волновых изгибов	O	B	F
1927	20"	520	6	8.160	50	20	12,5	23,5	16
1927	22"	574	6	12.530	50	20	14	28,5	14

Vortex® ist eine Marke von CFC Distributors. / Vortex - это марка CFC Дистрибьютеров
Scheibe für vertikale Bodenbearbeitung / Диск для вертикальной обработки

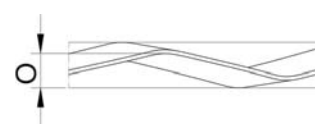
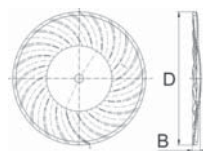
1927-D VORTEX



1927-I VORTEX



1927-D VORTEX



1957 VORTEX

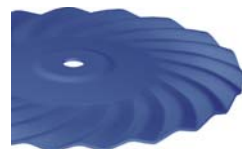
Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	→ ←	Grs.		Wellen № волновых изгибов	O	Flach ansatz Плоская центр. часть	B	F
1957	18"	467	6	7.060	50	20	9	120	23,5	16
1957	20"	520	6	8.160	50	20	12,5	120	25,3	16
1957	22"	574	6	12.530	50	20	14	120	31	14

Vortex® ist eine Marke von CFC Distributors. / Vortex - это марка CFC Дистрибьютеров
Scheibe für vertikale Bodenbearbeitung / Диск для вертикальной обработки
Mit Zentralscheibe / С площадкой

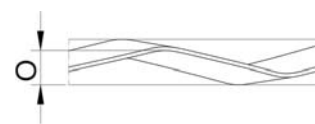
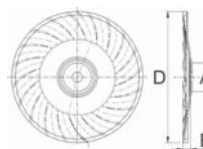
1957-D VORTEX




1957-I VORTEX



1957-D VORTEX



1958 VT-REX

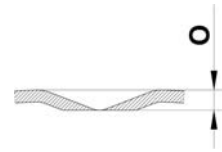
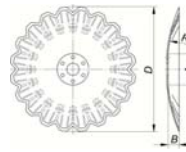
Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	→ ←	A	B	R mm R мм	Wellen № волновых изгибов	O	Grs.		F
1958	18"	462	5	130	35,5	610	20	8,5	5.100	50	16
1958	20"	514	5	130	45	610	20	8,5	7.500	50	16
1958	20"	514	6	130	45	610	20	8,5	8.000	50	16
1958	22"	568	5	130	48	610	20	8,5	8.900	50	16
1958	22"	568	6	130	48	610	20	8,5	10.000	50	16

Diese Scheibe empfiehlt sich für weiche Böden und durch den optimalen Schnitt der Ernterückstände dringt die Scheibe auch tief in den Boden ein. / междован к использованию на мягких почвах и обладая свойствами отличного измельчения пожнивных остатков, он достигает глубокого проникновения. Hinzu kommt, dass die Schneide durch ihre Abnutzung sogar noch intensiver arbeitet, was der Scheibe eine längere Lebensdauer beschert. / Данный диск рекоТакже, по мере того как режущая кромка изнашивается, диск становится более агрессивным, обеспечивая более долгий срок службы диска.


VT Rex



VT Rex



1926 TERRAMAX

Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	→ ←	Grs.		Wellen № волновых изгибов	O	B	F
1926	18"	463	6	7.050	50	32	7	40	16
1926	20"	515	4	6.180	50	32	8	50	16
1926	22"	567	4	7.650	50	32	8	61	16
1926	24"	616	5	11.380	50	32	9	73	14
1926	24"	616	6	13.540	50	32	10	73	14
1926	26"	670	6	16.630	50	32	10	87	12
1926	28"	720	8	26.010	50	32	12	101	12

Empfohlen für weiche Böden. / Рекомендуется для мягких почв

Die Scheibe eine höhere Lebensdauer hat als eine herkömmliche gezahnte Scheibe. / Диск служит дольше обычного вырезного диска

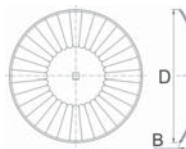
1926 TERRAMAX



1926 TERRAMAX




1926 TERRAMAX



1926 TERRAMAX

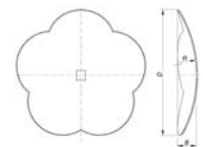


1905 CE KIRAI


Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	→ ←	Grs.		Anzahl Blätter Количество вырезов	B	R	R mm R мм	F
1905 CE	24"	620	6	12.350	50	5	80	620	620	14
1905 CE	26"	657	6	15.000	50	5	96	620	620	12
1905 CE	28"	711	8	17.780	50	6	112	620	620	12

Лучше проникает в сухую почву но также показывает хорошие результаты на влажных почвах
Erlaubt eine schnellere Bodenbearbeitung. / Позволяет работать на высоких скоростях

1905 CE



1906 LUR

Ref. Арт.	Ø"	Ø mm	← →	B	R mm R мм	Anzahl Blätter Количество вырезов	Grs.		F
1906 D	32"	810	10	132	680	5	31.800	50	6
1906 I	32"	810	10	132	680	5	31.800	50	6

LUR RIGHT HAND



LUR LEFT HAND



LUR



Diskator / Продукт, особо отмеченный в России.

Ø"	← →	Grs		F
22"	4,5	7.810	100	14

Diskator



I Links / левый

D Rechts / правый

F Sämtlich mit diesem Symbol bezeichneten Artikel werden ausschliesslich auf Bestellung hergestellt / Все артикулы, отмеченные этим символом, производятся только по предварительному заказу

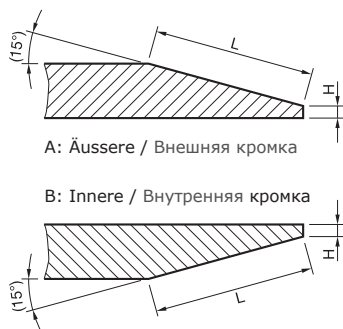
4.4 SCHNEIDEN (EGGENSCHEIBEN) КРОМКА ВОГНУТЫХ ДИСКОВ

Sowohl die Zacken als auch die Schneidkanten spielen bei den gegenwärtigen Arbeitsbedingungen eine wichtige Rolle. **BELLOTA** gestaltet die Schneiden so, dass diese einerseits die Stoppeln schneiden und andererseits gut in den Boden eindringen. Eine zu stark geschliffene Schneide kann ausbröckeln und brechen, wogegen eine zu stumpfe Schneide nicht ausreichend genug in den Boden eindringt und die Stoppeln nicht hinreichend genug abschneidet.

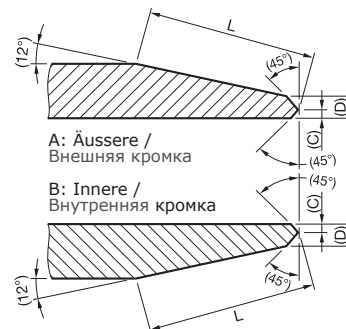
Вырезы и кромки играют важную роль при использовании современных способов обработки почвы. Компания **BELLOTA** разработала оптимальные параметры режущих кромок, которые позволяют срезать пожнивные остатки и, кроме того, обеспечивают хорошее проникновение в землю. Очень тонко заточенная кромка может зазубриться и сломаться, и наоборот, слишком толстая кромка не входит в землю и не может качественно срезать пожнивные остатки.

Äussere - Innere Schneidkante / Внешняя и внутренняя кромка

→ ← mm	L mm	H mm
2	5	0,7
2,5	6	0,8
3	6,5	1,1
3,5	8	1,2
4	9	1,4
4,5	10,5	1,5
5	11	1,8



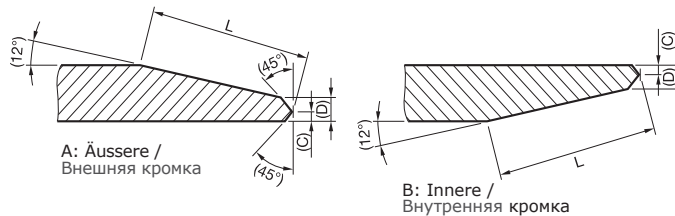
→ ← mm	L mm	C mm	D mm
6	14	1,3	3,3
6,5	15	1,5	3,6
7	16	1,6	3,9
8	18	1,8	4,4
10	24	2,2	5,5
12	29	2,7	6,5



A: Ref. 1903, 1904, 1905, 1906, 1942, 1948, 1952, 1959, 1960, 1961, 1964, 1965, 1966, 1967, 1971
B: Ref. 1913, 1914, 1915, 1916, 1932, 1938, 1962, 1963, 1969, 1976, 1977

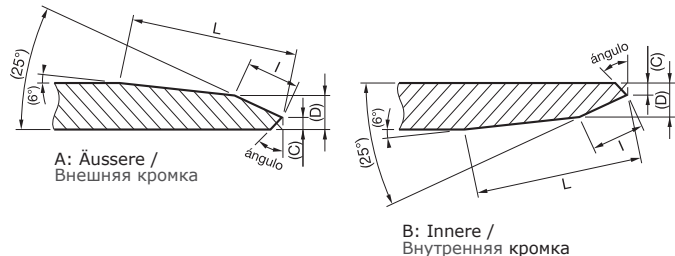
Entgratete Кромка с фаской

→ ← mm	L mm	C mm	D mm
2	5	0,5	1,1
2,5	6	0,6	1,4
3	7	0,7	1,7
3,5	8	0,8	2
4	10	0,9	2,2
4,5	11	1	2,5
5	12	1,1	2,8



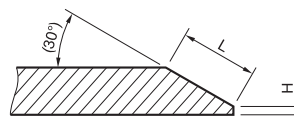
RM Schneidkante Кромка RM

→ ← mm	L mm	I mm	Winkel Угол	C mm	D mm
4	20	4,5	0°	1	2,8
4,5	23	5		1,1	3,2
5	24	5,5		1,2	3,5
6	25	6,5		1,3	4,3
6,5	26	7,5	45°	1,4	4,7
7	26,5	8		1,5	5
8	28	8,5		2,25	5,7
10	32	10		2,5	7
12	36	11	4,25	8,5	



30° Schneidkante / Внешний ободок 30°

→ ← mm	L mm	H mm
3	3,5	0,8
3,5	4,5	
4	5	
4,5	6	
5	7	
6	8,5	

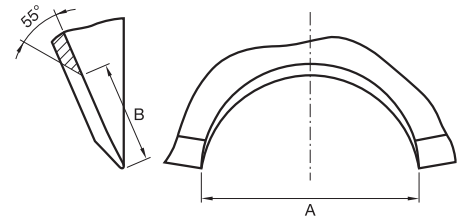


Ref. 1956, 1968

4.5 ZACKEN (EGGENSCHEIBEN) ВЫРЕЗЫ ВОГНУТЫХ ДИСКОВ

Standard / Стандарт

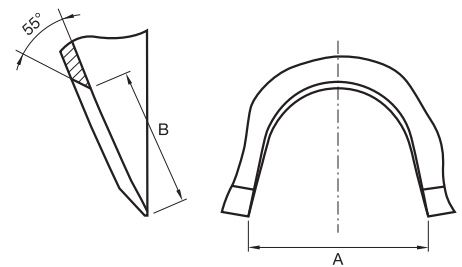
Ø "	Zackenzahl Кол-во вырезов	A mm Mittelwerte Ориентировочные размеры	B mm
16	8	88	35
18	9	88	35
20	10	88	35
22	11	86	35
24	12	86	35
26	13	90	40
28	14	90	40
30	14	89	40
32	15	88	40
36	16	87	40



Innere und äußere Schneidkante /
Внутренняя и наружная кромки

Kleiner Spezialzacken / Специальный малый вырез

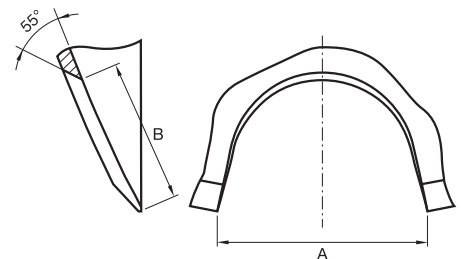
Ø "	Zackenzahl Кол-во вырезов	A mm	B mm
22	11	75	50
24	12	75	50
26	13	80	60
28	14	80	60



Nur für äußere Schneidkante /
Только для наружной кромки

Großer Spezialzacken / Специальный большой вырез

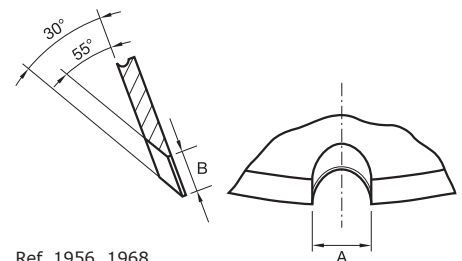
Ø "	Zackenzahl Кол-во вырезов	A mm	B mm
24	12	85	50
26	13	85	50
28	14	95	60
30	14	95	60
32	15	95	60



Nur für äußere Schneidkante /
Только для наружной кромки

Minizacken / Мини-вырез

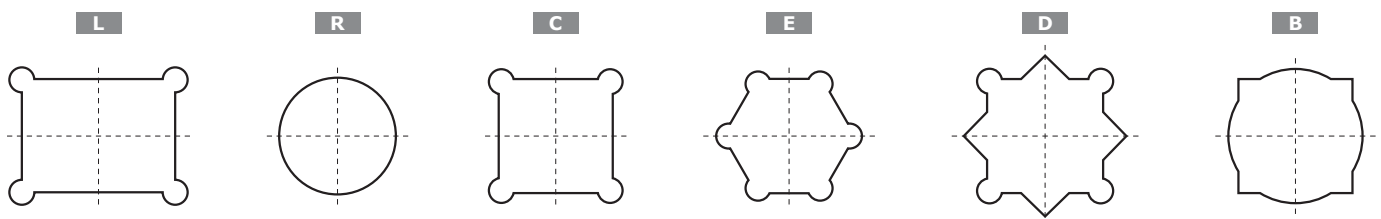
Ø "	Zackenzahl Кол-во вырезов	A mm	B mm
16	20	22	11
18	20	22	11
20	20	22	11





Ref. 1956, 1968

Fragen Sie auch nach der Möglichkeit der Herstellung dieser Zacken nach dem gewünschten Modell.
Запросите возможность производства дисков с данными вырезами согласно выбранной модели.

Mittelloch / Центральное отверстие




GLATT / Сплошные диски

Ø"		Grs		F
10"	2,5	860	100	38
11"	2	870	100	36
11"	3	980	100	36
12"	2	1.040	100	26
12"	2,5	1.280	100	36
12"	3	1.590	100	36
12"	4	1.900	100	36
12"	5	2.400	100	36
13"	2,5	1.550	100	26
14"	3	2.030	100	36
14"	3,5	2.360	100	33
14"	4	2.710	100	36
14"	4,5	3.050	100	35
14"	5	3.360	100	44
15"	4	3.480	100	33
16"	3	2.860	100	16
16"	3,5	3.320	100	16
16"	4	3.820	100	16
16"	4,5	4.300	100	16
16"	5	4.740	100	16
18"	3,5	4.140	100	16
18"	4	4.770	100	16
18"	4,5	5.390	100	16
18"	5	5.930	100	16
18"	6	7.050	100	16
20"	3,5	5.390	100	16
20"	4	6.180	100	16
20"	4,5	6.960	100	16
20"	5	7.650	100	16
20"	6	9.080	100	16
22"	4	7.650	100	14
22"	4,5	8.620	100	14
22"	5	9.490	100	14
22"	6	11.280	50	14
24"	4,5	10.320	50	14
24"	5	11.380	50	14
24"	6	13.540	50	14
24"	7	15.800	50	14
24"	8	18.000	50	14
26"	5	13.830	50	12
26"	6	16.630	50	12
26"	7	19.390	50	12
26"	8	22.130	50	12
28"	6	19.530	50	12
28"	7	22.790	50	12
28"	8	26.010	50	12
30"	6	22.150	25	7
30"	8	29.530	25	7
30"	10	36.330	25	7
32"	8	34.220	25	6
32"	10	42.150	25	6
34"	12	63.400	25	6
36"	12	67.610	25	6



GEZACKT / Вырезные диски

Ø"	— —	Grs		F
16"	3	2.490	100	16
16"	3,5	2.880	100	16
16"	4	3.320	100	16
16"	4,5	3.720	100	16
16"	5	4.110	100	16
18"	3,5	3.650	100	16
18"	4	4.200	100	16
18"	4,5	4.740	100	16
18"	5	5.210	100	16
18"	6	6.180	100	16
20"	3,5	4.860	100	16
20"	4	5.570	100	16
20"	4,5	6.270	100	16
20"	5	6.890	100	16
20"	6	8.160	100	16
22"	4	6.930	100	14
22"	4,5	7.810	100	14
22"	5	8.590	100	14
22"	6	10.190	50	14
24"	4,5	9.440	50	14
24"	5	10.390	50	14
24"	6	12.350	50	14
24"	7	14.480	50	14
24"	8	16.640	50	14
26"	5	12.490	50	12
26"	6	15.000	50	12
26"	7	17.490	50	12
26"	8	19.940	50	12
28"	6	17.780	50	12
28"	7	20.730	50	12
28"	8	23.650	50	12
30"	6	20.400	25	7
30"	8	27.160	25	7
30"	10	33.400	25	7
32"	8	31.680	25	6
32"	10	39.000	25	6
34"	12	59.600	25	6
36"	12	63.550	25	6



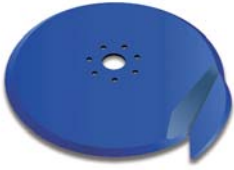
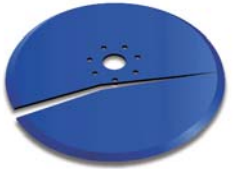
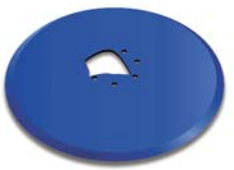

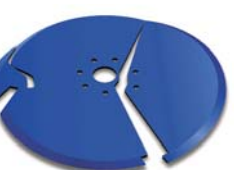
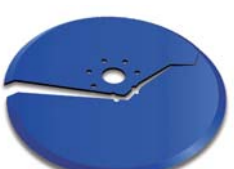

Jede Scheibe kann glatt oder gezackt hergestellt werden. / Любые диски могут быть изготовлены сплошными или вырезными.

GARANTIE (EGGENSCHEIBEN)

ГАРАНТИЯ НА ВОГНУТЫЕ ДИСКИ

Alle **BELLOTA**-Scheiben werden unter strengen Gütevorschriften hergestellt, welche die Härte und Gleichmäßigkeit der gesamten Scheibe gewährleisten. Dennoch kann es bei bestimmten Bodenbeschaffenheiten zu Brüchen kommen. Um Ihnen zu veranschaulichen, warum dies geschehen kann, haben wir folgende Tabelle ausgearbeitet:

Все диски компании **BELLOTA** производятся по строжайшим стандартам качества, которые гарантируют твердость и однородность всего диска. Тем не менее, на некоторых почвах диски могут повредиться. С целью прояснить причины повреждения дисков была разработана следующая таблица:

	Art des bruchs Вид повреждения	Grund Причина	Garantie Гарантия
	Riss Трещина	Defektes Material Некачественный материал	Vollständige garantie Полная гарантия
	Gerader Bruch Прямая трещина		
	Bruch in der Scheibenmitte Трещина в центре диска	Bearbeitung von steinhaltigen Böden, zu starker Druck auf die Scheibe und lose Schrauben Обработка почвы с большим количеством камней, чрезмерное давление на диск и незатянутые болты	Nicht durch die garantie abgedeckt Не обеспечивается гарантией
	Unregelmäßiger Bruch Неравномерная трещина	Kontakt mit Steinen oder anderen massiven Hindernissen Повреждение о камни или другие твердые предметы	
			
			
	Gesplitterte und sägezahnförmige Schneiden Раскалывание и зазубривание режущей кромки		

Vorteile:

Hochelastische und widerstandsfähige Zinken für Kurz- und Kompaktscheibeneggen.

Eigenschaften:

- Maßgefertigte Designlösungen je nach Eingriffswinkel und Lagerbuchse des Kunden.
- Möglichkeit zur Lieferung aller erforderlichen Komponenten.

Anwendungsbereich:

Für Kurz- oder Kompaktscheibeneggen mit Scheiben bis 22".

Преимущества:

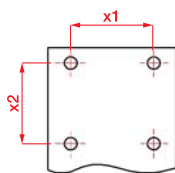
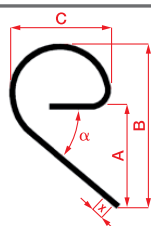
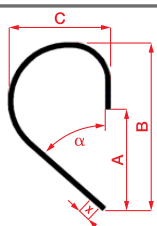
Высокоэластичные прочные стойки для быстрых и легких дисковых борон.

Характеристики:

- Стойки конструируются под заказ с учетом угла атаки и вкладыша каждого клиента.
- Возможна поставка всех необходимых комплектующих.

Применение:

Для борон с дисками диаметром до 22" Bellota рекомендует монтировать 18-ти или 20-ти дюймовые диски



2512 BRG A

Ref. Арт.	Rahmen Рама	Grs.		A	B	C	x1	x2	α	M	
2512 BRG A	60X60 / 70x70	9.000	90X14	273	429	264	60	30	40°	M12 (4)	100

Montage mit Halter / Монтаж с помощью зажима

Halter für 60x60 Rahmen: 125126060 (M14). Halter für 70x70 Rahmen: 125127070 (M14). / Зажим на раму 60x60: 125126060 (M14). Зажим на раму 70x70: 125127070 (M14)

2512 BRG A



Halter für 2512 BRG A / Зажимы для 2512 BRG A

Ref. Арт.	Grs.	Rahmen Рама	M	F
12512KIT 7070	3.000	70x70	M12(2) / M14(1)	
12512-6060	1.100	60x60		100
12512-7070	1.200	70x70		100

12512KIT7070: Stabile und wärmebehandelte Verbindungslasche. Verhindert seitliche Bewegungen der Gestellzinken. / 12512KIT7070: Зажим крепкий и термозакаленный. Предотвращает боковые движения стойки в раме.

12512KIT7070

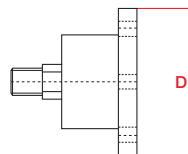
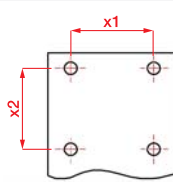
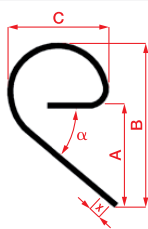
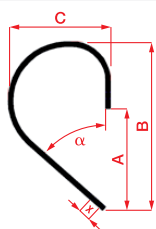
Lieferumfang / Комплект состоит из:	Units / Кол-во	Scharuben / болтов	Units / Кол-во	Muttern / гайка
	2	M12x130 (DIN 931), (10.9)	2	M12 (DIN 985), (.10)
	1	M14x130 (DIN931),(10.9)	1	M14 (DIN985), (.10)

12512KIT7070



12512





2512 BRG A CA1

Ref. Арт.	Rahmen Рама	Grs.		A	B	C	x1	x2	α	M	
2512 BRG A CA1	60X60 / 70X70	9.000	90X14	273	429	264	60	30	40°	M12 (4)	100

Sicherung am Rahmen mit zwei 14er Schrauben mit 60 mm Abstand zwischen den Bohrungen / Крепление к раме с помощью 2 болтов размером M14, расстояние между двумя отверстиями 60 мм

2512 BRG A CA1



2512 BRG B

Ref. Арт.	Rahmen Рама	Grs.		A	B	C	x1	x2	α	M	
2512 BRG B	70x70	7.600	90X14	265	440	267	60	30	48,6°	M12 (4)	100

Sicherung am Rahmen mit zwei 16er Schrauben mit 50 mm Abstand zwischen den Bohrungen / Крепление к раме с помощью 2 болтов размером M16, расстояние между двумя отверстиями 50 мм

2512 BRG B



2512 SB

Ref. Арт.	Winkel Угол	Grs.	
2512 SB	19°	3.500	100

Von Radnaben, BAA-Typ oder HUM-Typ. / тип BAA

Ambidextra / Билатеральный

Sicherung an den Zinken BRG mit vier 12er Schrauben, nicht mitgeliefert / Крепление к стойкам BRG с помощью 4 болтов M12, не включены

Die Montage mit Scheiben der Modelle 1960, 1961 und 1965 wird empfohlen. / Рекомендуется монтировать с тарельчатыми дисками моделей 1960, 1961 и 1965

2512-SB



2512SB



2512 SB R

Ref. Арт.	Winkel Угол	Grs.	
2512 SB R	90°	3.500	100

Üblich bei allen Zinken BRG / Подходит ко всем типам стоек BRG
Ambidextra / Билатеральный

Von Radnaben, BAA-Typ oder HUM-Typ. / тип ВАА

Sicherung an den Zinken BRG mit vier 12er Schrauben, nicht mitgeliefert / Крепление к стойкам BRG с помощью 4 болтов M12, не включены



2512SB R



2512SBR



SPIRALZINKEN FÜR EGGEN / Стойки Ransome для дисковых борон

Ref. Арт.	Grs.			F
2486-E D	18.500	35x35	50	50
2486-E I	18.500	35x35	50	50
2486-SH D	18.050	35x35	50	50
2486-SH I	18.050	35x35	50	50

Wir entwickeln die Zinken nach Maß. Wir haben keine Sicherungen mit Nabe. / Разрабатываем стойки по размерам.

2486-E



2486-E





2485/2486-SH



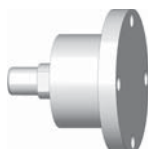
2485/2486-SH



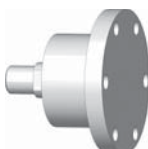
Nabe / Ступица

Ref. Арт.	D	M	T	Grs.		
BUJEBRG30984	117	M12x1,25 (4)	M22x1,25	2000	2	500
BUJEBRG30986	117	M12x1,25 (6)	M22x1,5	2000	2	500
BUJEBRG351125	140	M12x1,5 (5)	M24x2	2550	2	500

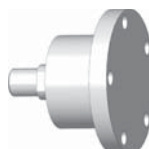
BUJEBRG30984



BUJEBRG30986



BUJEBRG351125



I Links / левый

D Rechts / правый

F Sämtlich mit diesem Symbol bezeichneten Artikel werden ausschliesslich auf Bestellung hergestellt / Все артикулы, отмеченные этим символом, производятся только по предварительному заказу